

Техническая информация

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ОБУВНЫЕ СИСТЕМЫ

OPTIMA

Трехкомпонентные полиуретановые системы

Краткое описание

Трехкомпонентная полиуретановая система OPTIMA O42202 предназначена для изготовления микроячеистых полиуретановых эластомеров на основе сложных полиэфиров. Системы применяются для производства голенищ полиуретановых сапог.

Состав системы

Полиольная смесь состоит из двух компонентов:

Компонент 1 – представляет собой сложный полиэфир;

Компонент 2 – композиция из отвердителей, катализаторов, пеностабилизаторов, пенообразователей.

Таблица 1

| Наименование компонента | Система |
|---|---------|
| | O 42202 |
| Весовое соотношение | |
| Компонент 1 полиольный компонент P 720 | 88.67 |
| Компонент 2 Активатор O 42202 | 11.33 |

Компонент 3 – изоцианатный преполимер на основе 4,4'-дифенилметандиизоцианата (МДИ) Suprasec 2783.

Для уточнения соотношения компонентов (полиольная смесь / компонент 3) просьба обратиться к техническому специалисту компании Ханстман-НМГ.

Профиль реакции

Таблица 2

| Наименование характеристик систем | O 42202 | Метод испытания |
|---|---------|---------------------------|
| Время старта, с | 7 | ТУ 2254-115-10861980-2018 |
| Время гелеобразования, с | 40 | ТУ 2254-115-10861980-2018 |
| Время отщипа, с | 46 | ТУ 2254-115-10861980-2018 |
| Плотность свободной пены, кг/м ³ | 281 | ТУ 2254-115-10861980-2018 |

Данные относятся к лабораторным испытаниям и зависят от условий переработки.

Физико-механические характеристики готового продукта

Таблица 3

| Наименование характеристик системы | O 42202 | Метод испытания |
|--|---------|-----------------------------|
| Плотность в изделии, кг/м ³ | 600-700 | DIN EN ISO 845, ГОСТ 267-73 |
| Прочность при разрыве, кН/м | >11 | DIN 53504, ГОСТ 11262-80 |
| Относительное удлинение, % | >400 | DIN 53504, ГОСТ 11262-80 |
| Твердость, по Шору «А», (усл. ед.) | 40-45 | DIN ISO 7619, ГОСТ 263-75 |
| Прочность при растяжении, МПа | >9 | DIN ISO 4649, ГОСТ 426-77 |
| Соотношение | 70-77 | Вес ч ИЗО/100 вес ч ПО |

Рекомендации по применению

Перед использованием полиольный компонент должен быть гомогенизирован, его необходимо перемешать в течение 30 минут. Рабочая температура полиольного компонента 45°C - 50°C

Перед началом литья необходимо установить оптимальное соотношение полиольного и изоцианатного компонентов. Соотношение может варьироваться в зависимости от технологических параметров процесса переработки системы.

Требования безопасности

Перед началом работы персонал должен быть проинструктирован о мерах безопасного обращения с компонентами. Производственные помещения, где ведутся работы по применению компонентов полиуретановых обувных систем, должны быть оборудованы непрерывно действующей приточно-вытяжной вентиляцией.

Системы не являются пожароопасным материалом, не содержат растворителей, не взрывоопасны, самопроизвольно не воспламеняются. Средства пожаротушения: кошма, песок, огнетушители любого типа.

Токсичность полиольного компонента определяется входящим в его состав этиленгликолем (класс опасности III). Токсичность преполимерного компонента определяется входящим в его состав 4,4'-дифенилметандиизоцианатом (МДИ; класс опасности II). Не следует допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании материала в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Продукция переработки систем не оказывает вредного влияния на здоровье человека.

Условия и срок хранения

Компоненты систем должны храниться в закрытых складских помещениях в герметично закрытых контейнерах при отсутствии попадания прямого солнечного света. При соблюдении этих условий срок хранения составляет 6 месяцев. Рекомендуется хранение при постоянной температуре. Хранение при неизменной температуре в 25°C предпочтительно ежедневному колебанию 18°C-30°C-18°C.

