

Техническая информация

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ОБУВНЫЕ СИСТЕМЫ NORMA 47413

Трехкомпонентные полиуретановые системы

ТУ 20.59.59–063-10861980-2018

Описание и основные свойства

Трехкомпонентная полиуретановая система NORMA 47413 предназначена для изготовления микроячеистых полиуретановых эластомеров на основе сложных полиэфиров. Система применяется для производства однослойных подошв специальной, повседневной, модельной, спортивной, детской обуви.

Состав систем

Системы представляют собой композиции из трех компонентов:

компонент «1» - сложный полиэфир;

компонент «2» - активатор, представляющий собой смесь функциональных добавок, отвердителей, катализаторов, пеностабилизаторов, пенообразователей;

компонент «3» - изоцианатный преполимер на основе дифенилметандиизоцианата (МДИ).

компонент	система NORMA 47413
компонент «1»	Полиэфир P777
компонент «2»	Активатор N 47413
Компонент «3»	Преполимер S2904

Комплектность и упаковка

компонент «1»: 180 кг (нетто) в металлических бочках, объемом 216,5 л;

компонент «2»: 18,5 кг (нетто) в пластмассовых канистрах, объемом 21,5 л;
(2 шт.: на 180 кг полиэфира необходимо 37 кг активатора);

компонент «3»: 245 кг (нетто) в металлических бочках, объемом 216,5 л.

Основные свойства

Показатель	Значение	Метод испытания
компонент 1		
	Полиэфир P777	
Внешний вид	прозрачная жидкость, цвет: от бесцветного до желтого, допускается розовый оттенок	по ТУ
Динамическая вязкость при 75°С, мПа·с	615 ± 35	ГОСТ 25276
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,6	по ТУ
Показатель	Значение	Метод испытания
компонент 2		
	Активатор N 47413	

Внешний вид	Однородная прозрачная бесцветная жидкость	по ТУ
-------------	---	-------

Показатель	Значение	Метод испытания
компонент 3		
Преполимер S2904		
Внешний вид	Прозрачная бесцветная или светло-жёлтая однородная жидкость без механических включений	по ТУ
Массовая доля изоцианатных групп, %	21,7 ± 0,5	по ТУ
Динамическая вязкость при 25°C, мПа·с	675 ± 175	ГОСТ 25276

Технические характеристики систем*

Показатель	Значение*	Метод испытания
Соотношение смеси компонентов «1» и «2» и компонента «3», масс.	100:120 - 128	
Время старта, с	7 - 9	по ТУ
Время гелеобразования, с	15 - 20	по ТУ
Время отщипа, с	45 - 50	по ТУ
Плотность свободной пены, кг/м ³	190 - 220	по ТУ

* - данные относятся к лабораторным испытаниям и зависят от условий переработки

Рекомендации по применению

Температура компонентов, °C	Смесь компонентов «1» и «2»	Компонент «3»
	45	40
Время извлечения из формы, мин	3,0 – 3,5	

Типичные свойства готового изделия*

Плотность	кг/м ³	360 - 400	DIN EN ISO 845, ГОСТ 267-73
Твёрдость по Шору А	Ед.	65 - 68	DIN ISO 7619, ГОСТ 263-75
Многократный изгиб, более	циклы	30000	DIN ISO 178, ГОСТ 422-75
Истирание (нагрузка 10Н), не более	мг	200	DIN ISO 4649, ГОСТ 426-77

Меры безопасности

Система NORMA 47413 не содержит легковоспламеняющиеся вещества. При применении системы запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с системой, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, а также проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением системы производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов системы на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов системы в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов системы на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение компонентов системы должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка системы может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Рекомендуемый температурный диапазон для транспортировки и хранения: не ниже +15°C и не выше + 30°C. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах систему следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. Компонент «3» при температуре ниже плюс 18°C кристаллизуется. В этом случае перед применением его необходимо расплавить в печи при температуре плюс 75-80°C в течение 10–12 часов. После разогрева компонент «3» должен остыть до температуры плюс 40°C. Открытую упаковку с остатками компонентов систем хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Срок годности:

Компонент «1»: 12 месяцев

Компонент «2»: 12 месяцев

Компонент «3»: 6 месяцев

По истечении гарантийного срока хранения компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям ТУ и, в случае их соответствия, могут быть использованы по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т. к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью АО «Хантсман-НМГ». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

АО «Хантсман-НМГ»
249032, Калужская область, г. о.
«Город Обнинск», г. Обнинск,
Киевское шоссе, здание 2, стр. 10
тел/факс: +7 484 399-34-44
www.huntsman-nmg.com

