

**Информация о продукте****DALTOFOAM TR 33319**

Полиольная смесь

ОПИСАНИЕ

DALTOFOAM TR 33319 представляет собой полиольный компонент пятикомпонентной системы предназначенный для производства сэндвич-панелей с утеплителем из пенополиизоцианурата непрерывным методом.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Физические характеристики полиольной смеси

Параметр	Значение	Ед. измерения	Метод
Физическое состояние	Жидкость		
Вязкость (20 °C)	1076	мПа.с	PU/VIS-1
Плотность (20 °C)	1,15	г/см ³	PU/SPG-1
Содержание воды	0,24	%	PU/H2O-1

ТИПИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Рекомендованные соотношения для производства сэндвич панелей разной толщины.

	30 мм	100 мм	200 мм	ед. измерения
Daltofoam TR 33319	100	100	100	вес. час
Каталитическая композиция	6-8	5-6	2-4	вес. час
Специальная добавка	4,0 - 5,5	4,0 – 5,5	3,0-5,0	вес. час
Вспенивающий агент	12-14	10-11,5	9-11	вес. час

Полимерный МДИ	225	225	225	вес. час
----------------	-----	-----	-----	----------

Для настройки процесса под требования клиента в портфолио имеется широкий спектр смесей катализаторов и специальных добавок. В качестве вспенивающего агента обычно применяют углеводороды, однако другие альтернативы также возможны.

Рекомендации:

- Температура пресса: >60°C
- Температура хим. веществ: 21-25°C
- Давление: 140-170 бар
- Использование машины высокого давления
- Подготовка металла: коронный разряд
- Цикл охлаждения для панелей толщиной более 80 мм
- Выдержка панелей: при комнатной температуре в течение 24 часов
- Скорость линии: регулируется в зависимости от длины конвейера
- Расход насосов: необходимо убедиться, что насосы позволяют обеспечивать производительность для рекомендованного соотношения.
- Использование праймера.

Для получения дальнейшей информации обратитесь к представителю компании Huntsman.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА КОНЕЧНОГО ПРОДУКТА

Параметр	Значение	ед. измерения	Метод
Общая плотность	40-42	кг/м ³	
Прочность на разрыв	100-150	кПа	EN 1607
Прочность на сжатие	110-160	кПа	EN 826
Начальная теплопроводность	20,0-21,5	мВт/м.К	EN 12667
4-х точечный изгиб	90-120	кПа	EN 14509 A3
Содержание закрытых ячеек	>90	%	ASTM D 2856

Пожарные испытания

- BS2d0 с использованием соответствующего стыкового соединения EN 13823
- Е на пене (EN ISO 11925-2)
- B1 для панели (DIN 4102 Germany)
- B2 для пены (DIN 4102 Germany)
- EI 20 для панели 100мм (EN 1364-1)

ХРАНЕНИЕ

DALTOFOAM TR 33319 гигроскопичен и должен храниться в плотно закрытой упаковке. Бочки должны быть защищены от воды, мороза и прямых солнечных лучей. При правильных условиях хранения (температура 20-30°C) в плотно закрытых контейнерах срок хранения составляет 6 месяцев.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ЗДОРОВЬЯ

Ознакомьтесь с паспортом безопасности перед использованием продукта

Просим присылать Ваши запросы по адресу ближайшего торгового центра фирмы Huntsman Polyurethanes или по адресу: Huntsman (Europe) BVBA, Everslaan 45, Everberg, B-3078, Belgium
Изготовление полиуретановых материалов и вспененных полимерных материалов защищено патентами и заявками на получение патентов;

Настоящее издание не предоставляет права на осуществление запатентованных технологических процессов. Информация и рекомендации, содержащиеся в настоящем издании, полностью отражают наши знания о продукте на сегодняшний день и считаются точными на момент публикации. Ничто в данном издании не должно истолковываться как гарантия, явно выраженная или подразумеваемая. При всех обстоятельствах ответственность за правильное определение степени применимости такой информации или самого продукта для конкретной цели пользователя лежит на самом пользователе.