

Техническая информация

ПОЛИПЛАСТ 147

Полиуретановый клей

ТУ 20.52.10-049-10861980-2019

Описание и основные свойства

Однокомпонентное полиуретановое связующее, разработанное для изготовления конструкций и элементов из многослойной клееной древесины на специализированных предприятиях.

- Отверждается при контакте с влагой.
- При оптимальных условиях отверждения (температура, влажность) начальная прочность соединения достигается через 15-20 мин.
- Удобный в работе и безопасный продукт для профессионального применения.

Технические характеристики	
Внешний вид	Мутная вязкая жидкость светло-желтого цвета без посторонних включений
Содержание нелетучих веществ, % не менее	99
Плотность (при t=25°C), г/см ³	1,12 ± 0,05
Динамическая вязкость (при t=35°C), мПа*с	6000 ± 1000
Открытое время выдержки (при t=23°C и 50% отн. влажн.), мин	4 - 8
Рекомендуемые температурные режимы: -температура при нанесении клея -температурный диапазон эксплуатации изделия	+10°C - +35°C -40°C - +80°C (кратковременно +100°C)
Влажность древесины, %	8 - 16
Давление прессования, МПа	0,3 – 1,4
Время достижения начальной прочности (при t=23°C и относительной влажности 50%), не более	15 - 20 мин.
Время достижения конечной прочности (при t=23°C и относительной влажности 50%), не более	1 сут.
Упаковка, кг	225 (стальные бочки) 1000 (пластиковые IBC-контейнеры)

* - при более низкой температуре и более низкой относительной влажности воздуха скорость отверждения замедляется. В этом случае требуется более длительное время для достижения начальной и конечной прочности.

Основные области применения

Системы применяются для склеивания древесины с древесиной. Клеевой шов обладает повышенной теплостойкостью и водостойкостью. Клеевая система может быть использована для холодного и горячего прессования.

Рекомендации по применению

Для достижения оптимальных показателей прочности клеевого соединения необходимо обеспечить хорошее качество строгания склеиваемых заготовок. Не допускается склеивание заготовок из цельной древесины по истечению 24 ч после её механической обработки. Поверхность должна быть очищена от загрязнений: масляных и жирных пятен, грязи, пыли и т.п.

Влажность древесины должна быть в пределах 8 - 16 %. При влажности древесины ниже рекомендованного диапазона применения допускается распыление водяного тумана **НА ОБЕ СКЛЕИВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ**. Расход водяного тумана должен составлять приблизительно 25-40 г/м². Разница во влажности двух склеиваемых заготовок из древесины не должна превышать 4%. Температура клеевой системы и древесины должна быть не менее 20 °С.

Давление пресса выбирается в зависимости от области применения, типа и степени обработки

склеиваемой подложки.

Оптимальный расход клеевой системы определяется в каждом конкретном случае. Типичный расход для широкого спектра применений составляет 110 - 160 г/м².

Несмотря на то, что начальная прочность достигается уже в течение 15-20 мин, рекомендуется выдерживать склеиваемые заготовки не менее 24 часов до последующей механической обработки. Максимальная водостойкость клеевого шва достигается после 14 суток.

Очистка загрязнений

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

Меры безопасности

ПОЛИПЛАСТ 147 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты.

При проведении работ с использованием клея запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с клеем, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением клея производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания клея на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании клея в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании клея на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше +30°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств, после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам.

Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - 6 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели материалов без ухудшения их качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью ЗАО «Хантсман-НМГ».

Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ЗАО «Хантсман-НМГ»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
тел/факс: +7 (48439) 93 444
www.huntsman-nmg.com

