

Техническая информация

СИСТЕМЫ ДАЛЬТОРИМ IS-2

Пенополиуретановые системы для изготовления рулевых колёс и подлокотников автомобилей

ТУ 2226-201-10861980-2015

Краткое описание

Двухкомпонентные полиуретановые системы для производства эластичных интегральных пенополиуретанов.

Основная область применения

Системы предназначены для изготовления рулевых колёс и подлокотников автомобилей.

Состав систем

Системы представляют собой композиции из двух компонентов.

компонент «1» - смесь полиэфирполиолов и функциональных добавок.

компонент «2» - изоцианатный преполимер на основе дифенилметандиизоцианата (МДИ).

По согласованию с потребителем системы могут быть доукомплектованы вспенивающим агентом (1,1-дихлор-1-фторэтан, фреон 141b), а также дополнительным количеством пигментной пасты.

КОМПОНЕНТ	система Дальторим	
	IS-2 7021	IS-2 9004
компонент «1»	полиол Дальторим IS-2 7021	полиол Дальторим IS-2 9004
компонент «2»	изоцианат Suprased 2030	

Комплектность и упаковка

компонент «1»: 200 кг (нетто) в металлических бочках, объёмом 216,5 л;

компонент «2»: 240 кг (нетто) в металлических бочках, объёмом 216,5 л.

Основные свойства

Показатель	Значение		Метод испытания
компонент 1			
	Дальторим IS-2 7021	Дальторим IS-2 9004	
Внешний вид	вязкая жидкость		по ТУ
Цвет	тёмно-серый	чёрный	по ТУ
Массовая доля воды, %	≤ 0,18		ГОСТ 14870

Показатель	Значение	Метод испытания
Динамическая вязкость при 25°C, мПа·с	1000 ± 150	ГОСТ 25276
Плотность при 25°C, г/см ³	1,02 ± 0,02	ГОСТ 31992.1
компонент 2		
Внешний вид	однородная жидкость коричневого цвета без механических включений; допускается опалесценция	по ТУ
Массовая доля изоцианатных групп, %	28,5 ± 0,5	по ТУ

Технические характеристики систем*

Показатель	Значение	Метод испытания
Соотношение компонентов «1» (+ 10% фреон 141b) и «2», масс. (для «теста в стакане»)	100 : 50	
Время старта, с	18 ± 2	по ТУ
Время гелеобразования, с	35 ± 4	по ТУ
Время подъёма пены, с	45 ± 5	по ТУ
Плотность свободной пены, кг/м ³	185 ± 20	по ТУ
Структура на горизонтальном срезе	равномерная мелкоячеистая; без крупных пор	

* при температуре испытаний (24±1)°C.

Рекомендации по применению

Перед применением компонент «1» систем должен быть насыщен вспенивающим агентом (фреон 141b) в соотношении (масс. ч.): **100 : 10-14** (фреон), после чего хорошо перемешан.

Оборудование	стандартная заливочная машина высокого давления, работающая по двухкомпонентной схеме
Оптимальное соотношение компонентов «полиол» : «изоцианат», масс.	100 : (46-50)
Температура компонентов, °C	25 - 28
Давление в смесительной головке, бар	150 - 200
Температура форм, °C	50 - 65
Время выдержки изделия в форме, мин.	2,0 - 2,5 (зависит от конструкции детали)

Требования безопасности

Системы Дальторим IS-2 не содержат легковоспламеняющиеся вещества. При применении систем запрещается курить, применять неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с системами, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, а также проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением систем производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов систем на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов систем в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов систем на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение компонентов систем должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка систем может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Рекомендуемый температурный диапазон для транспортировки и хранения: не ниже +10°C и не выше +30°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация компонентов при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению их свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах системы следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. Открытую упаковку с остатками компонентов систем хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Срок годности компонентов: 6 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении гарантийного срока хранения компоненты систем подлежат проверке на соответствие требованиям ТУ и, в случае их соответствия, могут быть использованы по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью АО «Хантсман-НМГ». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

АО «Хантсман-НМГ»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
тел/факс: +7 484 399-34-44
www.huntsman-nmg.com

