

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "АТ СЕРТИФИКАЦИЯ"

"Утверждаю"

Руководитель ИЦ

АНО "АТ Сертификация"

 Д.А.Майорова

"__" _____ 2007 г.

Аттестат Аккредитации

N РОСС RU. 0001.21АЯ78

Зарегистрирован в Госреестре 24.07.2006 г.

Действителен до 24.07.2009 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
N 79-11/07С от 16.11.2007 г.

Основание для проведения
испытаний

- Решение ОС "АТ Сертификация"

Наименование продукции

- Эластомерное изолирующее
покрытие марок "Экстраплан 501"
"Экстраплан 502", "Экстраплан 503"

Испытания на соответствие

- ТУ 5772-082-10861980-2006

Заявитель продукции

- ЗАО "Хантсман-НМГ"

Производитель продукции

- ЗАО "Хантсман-НМГ"

Дата получения образцов

- 20 октября 2007 г.

N регистрации образцов в ИЦ

- С625, С625-1, С 625-2

Дата испытаний

- ноябрь 2007 г.

Методика испытаний

- ГОСТ 263-75, ГОСТ 14236-81,

- ГОСТ 18995.1-73, ГОСТ 19007-73

- ГОСТ 25276-82, ТУ 5772-082-10861980-2006

Результаты испытаний

- Приведены в приложении №1

Инженер – испытатель



В.Н.Щербаков

Приложение N 1
к протоколу сертификационных
испытаний № 79-11/07С от 16.11.2007 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
ЭЛАСТОМЕРНОГО ИЗОЛИРУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ МАРК:"ЭКСТРАПЛАН 501"
"ЭКСТРАПЛАН 502", "ЭКСТРАПЛАН 503" НА ОСНОВЕ ПОЛИКАРБАМИДА ВЫПУСКАЕМОГО СЕРИЙНО ЗАО "ХАНТСМАН-НМГ"

Наименование материала	Плотность при 25°С, г/см ³ ГОСТ 18995.1-73		Содержание изоцианатных групп, % ТУ 5772-081-10861980-2006		Динамическая вязкость при 25°С, мПа*с ГОСТ 25276-82		Время отверждения до степени 1(25°С), с ГОСТ 19007-73		Предел прочности при растяжении, МПа, не менее ГОСТ 14236-81		Относительное удлинение при разрыве, % не менее ГОСТ 14236-81		Твердость по Шору, усл.ед. в пределах ГОСТ 263-75	
	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение	Нормативное значение	Фактическое значение	Метод А 97±5	Метод Б 60±5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Компонент 1														
Экстраплан 501	1,04-1,05	1,04												
Экстраплан 502	1,08-1,09	1,08												
Экстраплан 503	1,00-1,01	1,01												
Компонент 2														
Экстраплан 501	1,14	1,14	18,7-19,9	19,0	480-740	670								
Экстраплан 502	1,11	1,12	14,5-15,5	14,7	650-900	830								
Экстраплан 503	1,13	1,13	9,8-10,6	10,1	1500-2100	2000								
Готовое покрытие														
Экстраплан 501							18	18	18	19	170	175	Метод А 97±5	Метод Б 60±5
Экстраплан 502							6,5	7,0	17	18	250	260	94±5	47±5
Экстраплан 503							21	22,0	8,5	9,0	650	665	75±5	25±5

Инженер испытатель



В.Н.Щербаков