

Техническая информация

ПОЛИПЛАН® 206

Эпоксидное наливное покрытие пола

ТУ 5772-061-10861980-2012

Основные области применения

ПОЛИПЛАН® 206 применяется для устройства гладких или шероховатых наливных покрытий пола, устойчивых к средним и значительным эксплуатационным нагрузкам в производственных и складских зданиях и сооружениях, в помещениях общественных, коммерческих и жилых зданий, учреждений здравоохранения, образования и науки, спортивных сооружений, лабораториях, в «чистых» помещениях, оборудованных в соответствии с правилами GMP, а также на объектах энергетики, транспорта, сельского хозяйства и др.

Описание и основные свойства материала

Двухкомпонентная цветная эпоксидная композиция.

Не содержит органические растворители и пластификаторы.

- Безопасный и удобный в работе материал для профессионального применения.
- Образует на поверхности основания бесшовное покрытие, устойчивое к абразивному износу.
- Для нанесения на бетонные и прочие минеральные основания, не подвергающиеся значительным деформациям и вибрационным нагрузкам.
- Покрытие обладает высокой устойчивостью к воздействию воды и агрессивных сред низких и средних концентраций.
- При наполнении материала кварцевым песком можно наносить нескользящие покрытия с различной степенью шероховатости.

Технические характеристики

Показатель	Значение	Метод испытания
Внешний вид	К. «1»: однородная цветная вязкая масса К. «2»: бесцветная низковязкая жидкость	
Соотношение компонентов «1» и «2»	5,0: 1,0 (по массе)	
Содержание нелетучих веществ	98 %	ГОСТ 17537
Жизнеспособность смеси компонентов (при +20°C)	не менее 60 мин	
Плотность смеси компонентов (при +20°C)	1,60 ± 0,05 кг/л	ГОСТ 28513
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%) - пешеходные нагрузки - транспортные нагрузки - воздействие агрессивных сред	– не более 24 ч – через 3 дня – через 5 дней	
Рекомендованный расход (реальный расход зависит от ровности и шероховатости основания).	3,20 кг/м ² (толщина слоя покрытия 2,0 мм)	
Способ нанесения	Вручную	
Колеровка	по карте цветов «Хантсман-НМГ», RAL K7	
Комплектная упаковка *)	30 кг (цвет по карте цветов «Хантсман-НМГ»).	

*) – из-за технологических особенностей колеровки вес (нетто) комплектов может различаться в зависимости от выбранного цвета RAL K7.

Показатель	Значение	Метод испытания
Адгезионная прочность	не менее 2,5 МПа	ГОСТ 28574-2014
Предел прочности при разрыве	не менее 30 МПа	ГОСТ 11262-80
Прочность при сжатии	60 МПа	ГОСТ 4651-2014
Истираемость (по Таберу, колесо Н-18, 1000 г, 1000 об.)	400 мг	

Внимание!

Колеровка материалов для устройства покрытий производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с использованием современного автоматизированного технологического оборудования. Степень соответствия цвета и оттенков цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой очередной партии методом спектроколориметрии в пределах допустимых погрешностей измерений.

Синтетические смолы для производства материалов, сами по себе имеют оттенки от бесцветного до желто-коричневого, что может влиять на возникновение визуально различимых отклонений оттенков цвета материала разных партий. Поэтому для получения однородного оттенка цвета готового покрытия на смежных участках следует использовать материалы из одной партии.

Химическая стойкость бесшовных покрытий пола ПОЛИПЛАН® (выдержка образцов в течение 30 дней при комнатной температуре) + - хорошая, - - плохая, +/- - хорошая при непродолжительном контакте			
Вода, этиловый спирт (50%)	+	Фосфорная кислота (10%)	+
Бутиловый спирт, глицерин, бензин	+	Дизельное топливо, моторное масло	+
Муравьиная, молочная и уксусная кислоты (5%)	+	Хромовая кислота (10%), борная кислота (4%)	+
Водный раствор аммиака (5%), формальдегида (37%)	+	Толуол, ксилол, бензол	+/-
Раствор каустической соды (30%)	+	Ацетон, бутилацетат, четыреххлористый углерод	-

Рекомендации по применению

Состав конструктивного решения покрытия пола должен соответствовать проекту и конкретным эксплуатационным требованиям.

Общие требования к основаниям, подготовке поверхностей, материалам и условиям их применения, меры безопасности, последовательность, правила производства и приемки работ регламентируются действующими нормативными документами, такими как:

СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

СП 29.13330.2011 «Полы».

СТО НОСТРОЙ 2.12.172–2015 «Полы. Здания производственные. Устройство полов с полимерными покрытиями».

СП 72.13330. 2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии» (актуализированная редакция СНиП 3.04.03-85) и другими.

Основные требования к свойствам и подготовке бетонного основания

Основание должно быть прочным, однородным, чистым, сухим, свободным от пыли, следов масел, жиров, крошащихся участков, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих сцеплению покрытия с основанием (адгезии).

Наличие на поверхности основания крупных трещин, выбоин, каверн, сколов, а также острых выступов закладных деталей и арматуры не допускается!

Основные требования к бетонному основанию:

прочность на сжатие – не менее 20 МПа,

прочность на отрыв – не менее 1,5 МПа.

Остаточная влажность основания не должна превышать 4% масс.

Бетонное основание обработать с помощью абразивного инструмента, дробеструйного, фрезероального или шлифовального оборудования.

Для бетонных полов с упрочненным верхним слоем допускается только дробеструйная обработка.

Образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса.

Перед нанесением основного слоя **ПОЛИПЛАН® 206** подготовленное бетонное основание необходимо тщательно загрунтовать.

Нанесение грунтовок осуществляется в 1–2 слоя в зависимости от впитывающей способности основания. Грунтовки наносят с помощью коротковорсового полиамидного или мехового валика равномерным слоем без пропусков, не допуская образования луж. Места, где грунтовка полностью впиталась в основание, следует загрунтовать еще раз.

Правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь однородный глянец.

Труднодоступные места основания, а также места примыканий к стенам, колоннам и т.п. грунтовать с помощью кисти.

В зависимости от свойств, состояния основания и выбранной конструктивной схемы покрытия для грунтования основания следует применять эпоксидные грунтовки **Праймер 205/204**.

Рекомендуется присыпать свеженанесенный слой грунтовки подготовленным фракционированным кварцевым песком (по ГОСТ 8736–2014). Это позволяет увеличить прочность сцепления покрытия с основанием, особенно при сдвиговых нагрузках, а также, обеспечивает одинаковую смачиваемость поверхности основания на всей площади. Расход песка для присыпки грунтовочного слоя составляет 0,4–0,5 кг / м².

Требования к условиям применения

Оптимальный диапазон температур компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C

Внимание !

Температура поверхности основания должна быть как минимум на 3°C выше определенной для данных условий точки росы и не понижаться как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Относительная влажность воздуха: не более 70 %

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

Способ применения

Отдельно тщательно перемешать комп. «1» до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин).

Затем в емкость с комп. «1» при перемешивании добавить весь объем упаковки комп. «2».

Смесь компонентов тщательно перемешивать во всем объеме в течение минимум 3 мин. до однородного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательность перемешивания у дна и стенки смесительной емкости. При перемешивании не рекомендуется увеличивать скорость вращения мешалки смесителя, т.к. это может привести к избыточному вовлечению воздуха в рабочую смесь.

Приготовленную рабочую смесь компонентов перелить в чистую сухую промежуточную емкость соответствующего объема и снова перемешать в течение 1-2 мин. Весь объем приготовленной смеси компонентов вылить на поверхность основания в виде луж или полос. Материал распределять по поверхности с помощью ракля, регулировочного шпателя, кельмы, соблюдая установленный расход.

Нанесение покрытия следует осуществлять «на себя», т.е. в последнюю очередь наносится участок, расположенный непосредственно у выхода из помещения.

Нанесенный слой покрытия прокатать игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха и для предотвращения образования дефектов покрытия (пузыри, кратеры). Для передвижения по свеженанесенному слою покрытия пользоваться специальными шипованными подошвами.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (кислота, сольвент, ацетон и др.). Отвердевший материал с инструмента удаляется только механически.

Гигиеническая характеристика

После полного отверждения наливное покрытие на основе **ПОЛИПЛАН® 206** является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Меры безопасности

ПОЛИПЛАН® 206 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с компаундом, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности.

Работы с применением материала производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией.

Не допускать попадания компонентов компаунда на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании компонентов компаунда в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов компаунда на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение материала рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше +30°C.

Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала: **12 месяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности компоненты материала подлежат проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

ПОЛИПЛАН® – зарегистрированный товарный знак АО «Хантсман-НМГ»

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, приведенным в настоящем Листе Технической Информации (ЛТИ).

Сведения, приведенные в настоящем ЛТИ, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели материала без ухудшения его качества и потребительских свойств. Производитель не может указать все возможные условия применения материала, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в ЛТИ рекомендации по применению требуют опытной проверки потребителем, т. к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью Производителя материала, АО «Хантсман-НМГ».

Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

АО «ХАНТСМАН-НМГ»
249032, Россия,
Калужская область,
городской округ «город Обнинск», г.Обнинск,
Киевское шоссе, здание 2, строение 10
тел: +7 (484) 399 34 44
<https://huntsman-nmg.com/>

